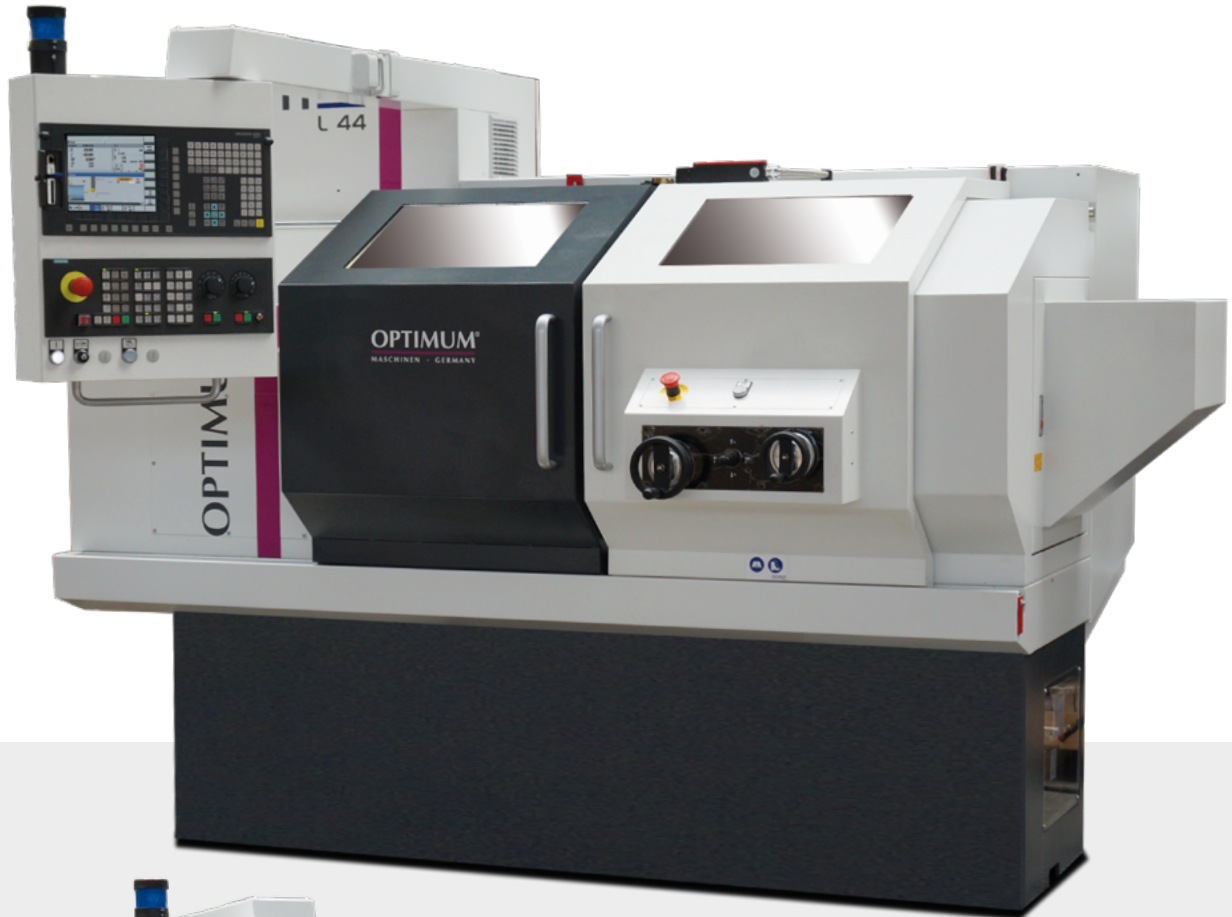


L 44

**Tokarka CNC OPTIMUM PREMIUM wyznaczająca standardy w kategoriach:
szybkość, wydajność, precyzja i trwałość**

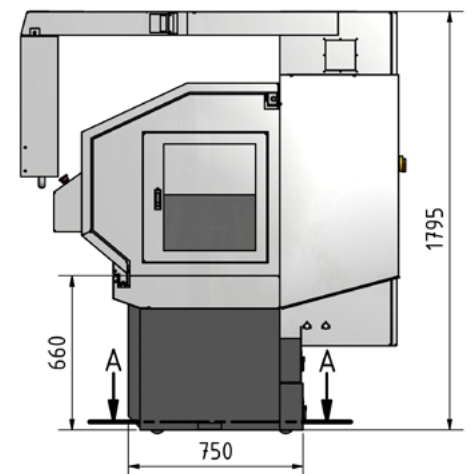
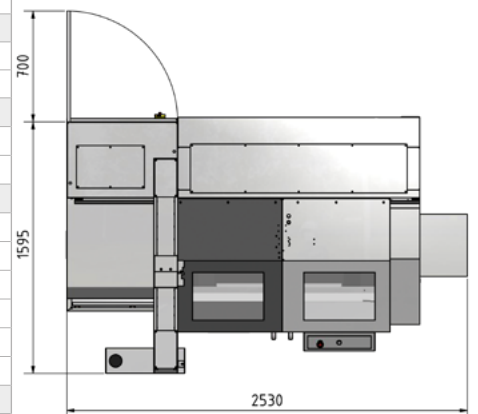
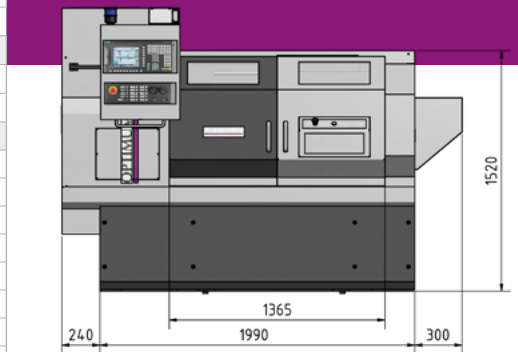
SIEMENS SINUMERIK 828D BASIC

- Wrzeciono i serwomotory SIEMENS
- Pełna osłona z urządzeniem zabezpieczającym
- Układ chłodziwa ze zbiornikiem 90 litrów
- Automatyczne smarowanie centralne
- Seryjnie z maks. prędkością wrzeciona 3.000 min⁻¹
- Wychyłana jednostka sterownicza
- Pokręta elektroniczne do osi X i Z
- Złącze RJ45, port USB i przyłącze elektryczne 230 V
- Osłona konika
- EMG (kompatybilność elektromagnetyczna)
- Narzędzie sterownicze
- Do tego dwa lata gwarancji firmy SIEMENS



DANE TECHNICZNE

| Model | L 44 |
|--|------------------------------|
| Nr artykułu | 3514330 |
| Dane maszyny | |
| Podłączenie elektryczne | 400 V / 3 Ph ~50 Hz |
| Całkowite obciążenie | 23 kVA |
| Charakterystyka wrzeciona | |
| Silnik napędowy S1 roboczy | 7 kW |
| Moment silnika napędowego S1 roboczy | 33 Nm |
| Silnik napędowy S6 30% roboczy | 16 kW |
| Moment silnika napędowego S6 30% roboczy | 80 Nm |
| Stożek wrzeciona | DIN ISO 702-1 Nr. 5 |
| Otwór wrzeciona | Ø 52 mm |
| Kanał uchwytu | Ø 40 mm |
| Hydrauliczny uchwyt tokarski | Ø 150 mm |
| Układ cieczy chłodzącej | |
| Wydajność pompy czynnika chłodzącego | 270 W |
| Pojemność zbiornika | 90 litrów |
| System hydrauliczny | |
| Moc pompy hydraulicznej | 750 W |
| Pojemność zbiornika | 50 litrów |
| Dane maszyny | |
| Wysokość kła | 223 mm |
| Odległość pomiędzy wrzecionami | 850 mm |
| Średnica obrotowa powyżej suwaka poprzecznego | Ø 240 mm |
| Średnica obrotowa powyżej łoża maszyny | Ø 446 mm |
| Orbita Ø na mostku łoża | Ø 520 mm |
| Szerokość łoża | 300 mm |
| Zakres prędkości obrotowej wrzeciona | |
| Prędkości | 10 - 3.000 min ⁻¹ |
| Rewolwer narzędziowy | |
| Typ hydrauliczny | VDI 30 |
| Ilość narzędzi | 8 narzędzi |
| Maks. wysokość, szerokość mocowania czworokąta | 20 x 20 mm |
| Maks. średnica mocowania wytaczadła | Ø 25 mm |
| Dokładność | |
| Powtarzalność | ± 0,005 mm |
| Pozycjonowanie | ± 0,005 mm |
| Max. zakres przejazdów | |
| Oś X | 250 mm |
| Oś Z | 760 mm |
| Prędkość posuwu | |
| Oś X / oś Z | 15.000 mm/min. |
| Moment obrotowy silnika | |
| Oś X | 6 Nm |
| Oś Z | 8,5 Nm |
| Konik | |
| Uchwyt konika | MK 4 |
| Średnica tulei konika | Ø 52 mm |
| Konik - skok tulei hydraulicznej | 165 mm |
| Wymiary | |
| Dł. x Szer. x Wys. | 2 530 x 1 595 x 1 795 mm |
| Ogólna waga | 3 070 kg |



| Oprogramowanie systemowe Sinumerik 828D | PPU 240 SW 24 | PPU 290 SW 26 |
|--|------------------|------------------|
| Pamięć CNC | 3 MB | 5 MB |
| Czas wymiany zestawu | 3 ms | 2 ms |
| Look Ahead | 50 | 100 |
| Liczba narzędzi | 128 | 256 |

SINUMERIK 828D Basic

Hightech dla klasy kompaktowej

Produkt najwyższej jakości do każdej technologii obróbki

- Najnowocześniejsza technologia procesora i architektura programowa na bazie NANOPF 80-bit (precyzja zmiennoprzecinkowa 80-bit).
- Najwyższej klasy, wytrzymałe panele obsługowe wykonane z odlewanej magnezu, zapewniające stopień ochrony IP65.
- Bezobsługowy panel przedni (brak wentylatora, baterii, twardego dysku, itp.)
- ShopTurn: najkrótszy czas programowania do tworzenia pojedynczych części i niewielkich partii

Układ sterowania

- Kolorowy wyświetlacz 10,4"
- Format 4:3
- Przyjazne użytkownikowi oprogramowanie SINUMERIK
- Interfejsy przednie: USB 2.0, Ethernet RJ45, karta Compact Flash (CF)
- 8 przycisków poziomych i 8 przycisków pionowych zapewnia użytkownikowi dostęp do wszystkich okien sterujących po naciśnięciu zaledwie kilku przycisków
- Wytrzymały

OBEJMUJE

- Zintegrowane bezpieczeństwo
- Wykrywanie i obróbka materiału resztkowego
- Programowanie etapu roboczego Shopturn
- Zarządzanie napędami sieciowymi
- Symulacja 3D
- Jednoczesne rejestrowanie

Rozszerzenie gwarancji

Nasza rozszerzona gwarancja pozwala chronić Państwa nową maszynę przed uszkodzeniami przez okres kolejnych 12, 24 lub 36 miesięcy po upływie dwuletniej gwarancji SIEMENS. (zamówić można wyłącznie w ciągu dwuletniego okresu gwarancyjnego SIEMENS)

12 miesięcy; nr artykułu 3589020

24 miesięcy; nr artykułu 3589021

36 miesięcy; nr artykułu 3589022



Siemens

**ZINTEGROWANE
BEZPIECZENSTWO**

Konfiguracja pracy przy otwartych drzwiczkach

Bezpieczeństwo funkcjonalne zapewnia również ochronę przed wyższymi kosztami!

- Uniknięcie bezpośrednich kosztów wynikowych związanych z obrażeniami osób
- Uniknięcie pośrednich kosztów wynikowych związanych z obrażeniami
- Wyższa wydajność dzięki większej dostępności maszyny: mniejsza ilość nieplanowanych przestojów i bezusterkowa praca
- Dłuższy okres przydatności systemu
- Poprawa globalnej konkurencyjności dzięki rozwojowi możliwości eksportowych maszyn

Wrzeciono główne

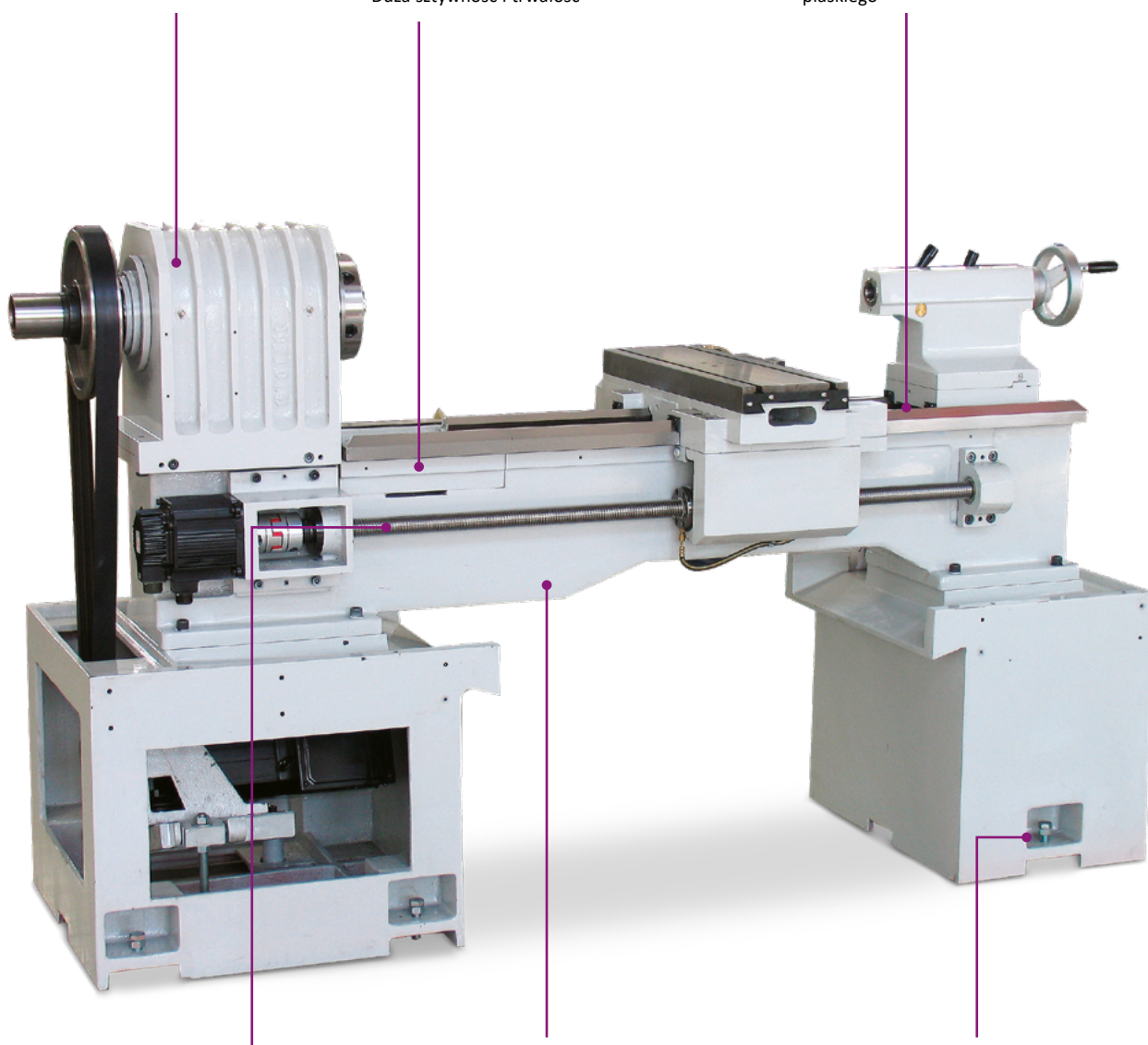
- Masywna, pewna konstrukcja

Łoże maszyny

- Silnie żebrowane
- Duża sztywność i trwałość

Prowadnice

- Stabilna prowadnica łoża płaskiego



Wrzeciono toczne

- Szlifowane

Korpus żeliwny

- Hartowany HRC48-52 i poddany ulepszeniu cieplnemu

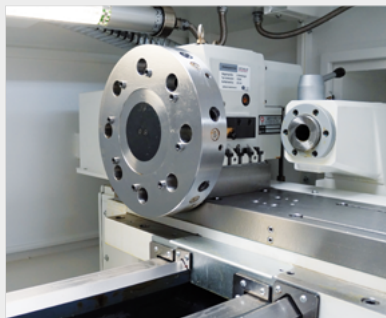
Nóżki maszyny

- Sześć sztuk
- Optymalne ustawienie maszyny



WYMIENNIK CIEPŁA

- Zamknięta szafa sterownicza z inteligentnym zarządzaniem chłodzeniem
- Optymalna temperatura nawet przy wysokich temperaturach na zewnątrz



SYSTEM WYMIANY NARZĘDZI

- Ośmiem miejsc narzędzi
- Hydrauliczny rewolwer narzędziowy VDI30
- Maks. wysokość mocowania 20 mm



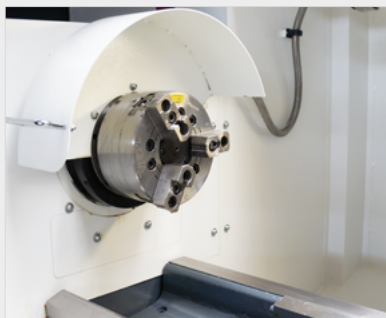
KONIK

- Duże wymiary
- Sanie ze śrubą toczną pociągową i wstępnie naprężoną nakrętką



AGREGAT HYDRAULICZNY

- Moc silnika 750 W
- Pojemność zbiornika 50 litrów



UCHWYT TRÓJSZCZĘKOWY

- Hydrauliczny uchwyt tokarski trójszczękowy \varnothing 150 mm
- Łatwe mocowanie przedmiotów obrabianych
- Twarde i miękkie szczęki blokowe



UKŁAD CENTRALNEGO SMAROWANIA

- Wysuwany
- Z przełącznikiem pływakowym, przy zbyt niskim poziomie oleju rozlega się sygnał akustyczny



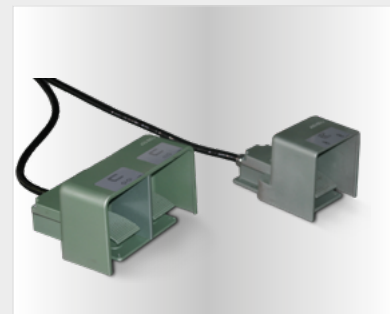
JOYSTICK

- Pokręta do ręcznego przemieszczania
- Zatrzymanie awaryjne
- Przycisk zezwalający



ZBIORNIK CHŁODZIWA

- Wyciągana wanna na wióry
- Wyciągany zbiornik na ciecz chłodząco-smarującą
- Wyświetlacz poziomu napełnienia
- Pojemność zbiornika 50 litrów



PEDAŁ

- Do zwalniania i mocowania uchwytu tokarskiego
- Hydrauliczne wysuwanie lub wsuwanie opcjonalnej tulei konika

OPTIMUM - OPTiturn L 44

Wyposażenie specjalne

| Zestaw startowy | | | |
|-----------------|---|---|---|
| 3536115 | 1 | Zestaw startowy VDI 30 | · Informacje o zestawie startowym „VDI 30“ ab Seite 155 |
| Podtrzymki | | | |
| 351433002 | | Podtrzymka stała | · przepust od Ø 10 mm do Ø 130 mm |
| 351433003 | | Podtrzymka współbieżna | · przepust od Ø 10 mm do Ø 100 mm |
| Podajnik pręta | | | |
| 351433026 | | Interfejs podajnika pręta | |
| 351433012 | 2 | Podajnik pręta Pro V 65E 1,2 metra | · Do tego interfejs podajnika pręta (351433026) · Więcej informacji „Kurzstangenlader“ ab Seite 158 |
| 351433019 | | Podajnik pręta Pro Conqueror 3 metry | · Do tego interfejs podajnika pręta (351433026) · Więcej informacji „Kurzstangenlader“ ab Seite 158 |
| Inne | | | |
| 351433001* | 3 | Hydrauliczna tuleja konika | · do szybkiej obróbki · Tuleję można hydraulicznie wsuwać i wysuwać |
| 351433011* | | Imak stalowy do szybkiej wymiany Multifix 4 | · Zamiast seryjnego wyposażenia > hydrauliczny rewolwer narzędziowy VDI30 |
| 351433009* | 4 | Przenośne pokrętko elektroniczne | · Zamiast seryjnego wyposażenia > joystick |
| 351433013 | | Transformator mocy | · do specjalnego napięcia · ciężar 147 kg |
| Ramię pomiarowe | | | |
| 3582080 | 5 | Renishaw ramię pomiarowe HPPA | · Informacje o Renishaw „Renishaw“ auf Seite 164 |
| Uchwyt tokarski | | | |
| 351433015 | | Trójszczękowy uchwyt tokarski manualny Ø 200 mm | · zamiast wyposażenia seryjnego > hydrauliczny trójszczękowy uchwyt tokarski Ø 150 mm |
| 351433016 | | Czteroszczękowy uchwyt tokarski manualny Ø 250 mm | · zamiast wyposażenia seryjnego > hydrauliczny trójszczękowy uchwyt tokarski Ø 150 mm |
| 351433018 | | hydrauliczny trójszczękowy uchwyt tokarski Ø 200 mm | · zamiast wyposażenia seryjnego > hydrauliczny trójszczękowy uchwyt tokarski Ø 150 mm |
| 351433020 | | uchwyt tokarski czteroszczękowy hydrauliczny Ø 200 mm | · zamiast wyposażenia seryjnego > hydrauliczny trójszczękowy uchwyt tokarski Ø 150 mm |
| 3519706 | | Miękka szczeka nasadzana | · do znajdującego w wyposażeniu seryjnym > hydrauliczny trójszczękowy uchwyt tokarski Ø 150 mm |
| 3519726 | | Twarda szczeka nasadzana | · do znajdującego w wyposażeniu seryjnym > hydrauliczny trójszczękowy uchwyt tokarski Ø 150 mm |
| 3519707 | | Miękka szczeka nasadzana | · do hydraulicznego trójszczękowego uchwytu tokarskiego Ø 200 mm (351433018) · do czteroszczękowego uchwytu tokarskiego hydraulicznego Ø 200 mm (351433020) |
| 3519727 | | Twarda szczeka nasadzana | · do hydraulicznego trójszczękowego uchwytu tokarskiego Ø 200 mm (351433018) · do czteroszczękowego uchwytu tokarskiego hydraulicznego Ø 200 mm (351433020) |
| Program | | | |
| 3584014 | 6 | Oprogramowanie DXF-Viewer/Reader | · Od wersji 4.7 · Pobieranie plików DXF · Maskowanie płaszczyzn grafiki (warstw) · Automatyczne śledzenie konturów · Dowolny punkt zerowy przedmiotu obrabianego na kontur/punkt wiercenia |
| Sprzęt | | | |
| 351433030 | 7 | Sterownik Siemens PPU 290 | · Ekran kolorowy 15,6" format 16:9, oprogramowanie SW 26 |



1

ZESTAW STARTOWY VDI 30

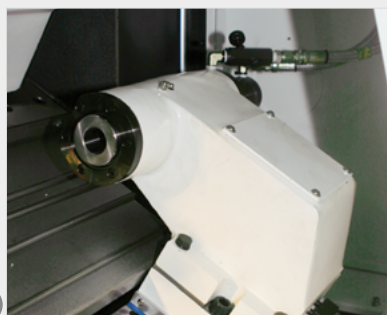
- Mocowanie poprzeczne czworokątne
- Mocowanie poprzeczne czworokątne do prac nad głową
- Mocowanie wzdłużne czworokątne
- Pokrywa zamykająca
- Uchwyt wyposażony w szczęki zaciskowe
- Klucz do tulei zaciskowych
- Zestaw tulei zaciskowych
- Imak narzędziowy
- Uchwyt wiertarki
- Mocowanie wytaczadła



2

PODAJNIK PRĘTA

- Pro V 65E: długość pręta 1200mm, wysokość wrzeciona 920 - 1300 mm, ładowność 250 kg
- Pro Conqueror: długość pręta 3020mm, wysokość wrzeciona 850 - 1 300 mm, ładowność 400 kg



3

TULEJA WRZECIONA KONIKA

- Hydrauliczne wycofanie i wysunięcie za pomocą pedału



4

POKRĘTŁO

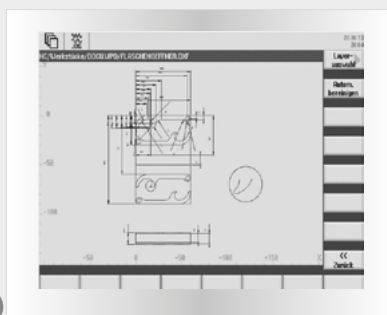
- Ruchoś, elektroniczne
- Ułatwia wprowadzanie programów
- Wyłącznik awaryjny
- Przycisk potwierdzenia



5

RĘCZNE RAMIĘ POMIAROWE RENISHAW

- Dużo mniej czasu poświęconego na ustawianie narzędzi i elementów obrabianych
- Mniejsza ilość odpadów wynikająca z błędów ustawienia
- Wykrywanie usterki



6

DXF-READER

- Dane DXF można konwertować do programów NC.



7

STEROWANIE PPU 290

- Wyświetlacz pojemnościowy ze sterownikiem dotykowym typu Multi-Touch
- Intuicyjne sterowania dotykowe typu Multi-Touch
- Wybór przycisków programowalnych za pomocą funkcji dotykowej
- Oprogramowanie SW 26