

# F 80

Doskonała do produkcji części oraz prototypów.

## SIEMENS SINUMERIK 808D ADVANCED

- Maszyna o konstrukcji szkieletowej z żeliwa, o dużej sztywności
- Karuzelowy wymiennik narzędzi z 10 miejscami na narzędzia
- Wszystkie prowadnice liniowe z osłonami ze stali nierdzewnej
- Automatyczne smarowanie centralne
- Lampa maszynowa w pomieszczeniu roboczym
- Silnik wrzeciona głównego marki Siemens
- Serwonapęd marki SIEMENS we wszystkich osiach (zamknięty obwód regulacyjny)
- Maks. prędkość wrzeciona do 10.000 min<sup>-1</sup>
- Przenośne pokrętko elektroniczne z przyciskiem zezwalającym i grzybkowym wyłącznikiem awaryjnym. Znacznie ułatwia wdrażanie programów
- Zintegrowany układ chłodzenia ze zbiornikiem o pojemności 70 litrów
- Wymiana narzędzi odbywa się automatycznie lub za naciśnięciem przycisku (elektro-pneumatyczny mechanizm mocujący narzędzia)
- Stabilny stół do frezowania precyzyjnego o odpowiednich wymiarach z dokładnym wykończeniem powierzchni
- Drzwiczki dostępowe zaprojektowane w taki sposób, by ograniczyć do minimum czas czyszczenia i konserwacji
- Lampa maszynowa LED do całkowitego rozświetlenia przestrzeni roboczej
- Do tego pakiet oprogramowania „SINUMERIK 808D na PC”. (Praktyczny program treningowy umożliwiający programowanie przedmiotów obrabianych na PC w trybie offline i przeprowadzanie symulacji. Do bezpłatnego pobierania ze strony [www.cnc4you.com](http://www.cnc4you.com))
- Do tego dwa lata gwarancji firmy SIEMENS



**You Tube**

Tutaj znajdują Państwo wideo z prezentacją naszej frezarki Optimum F 80

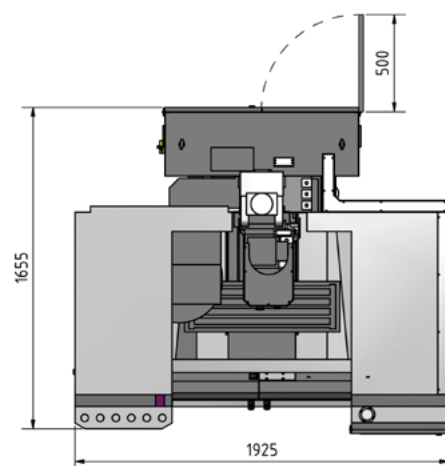
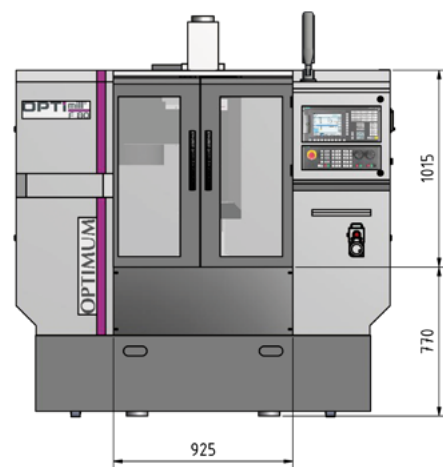
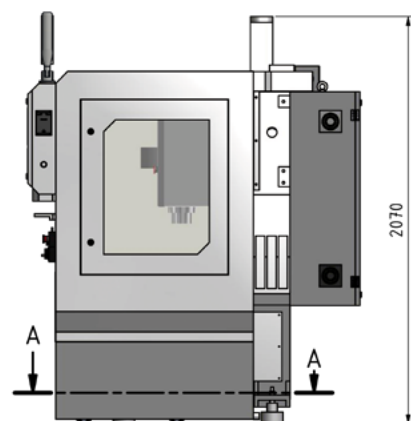
Abonuj nasz kanał na YouTube, jeśli nie chcesz przegapić nowych filmów wideo: [www.youtube.com/user/OptimumMaschinen](http://www.youtube.com/user/OptimumMaschinen)



Il. z wyposażeniem opcjonalnym

## DANE TECHNICZNE

Model	F 80
Nr artykułu:	3501085
<b>Dane maszyny</b>	
Podłączenie elektryczne	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Całkowite obciążenie	14 kVA
<b>Wrzeciono frezujące</b>	
Silnik napędowy S1 roboczy	3,7 kW
Moment silnika napędowego S1 roboczy	24 Nm
Silnik napędowy S6 30% roboczy	5,5 kW
Moment silnika napędowego S6 30% roboczy	35 Nm
Stożek wrzeciona	BT 30
<b>System cieczy chłodząco-smarującej</b>	
Moc silnika pompy	650 W
Pojemność zbiornika	70 litrów
<b>Max. wielkość narzędzia skrawającego</b>	
Max. średnica głowicy frezarskiej	∅ 52 mm
Max. wielkość frezu palcowego	∅ 25 mm
<b>Dokładność obróbki</b>	
Powtarzalność	±0,008 mm
Pozycjonowanie	± 0,01 mm
<b>Wymiennik narzędzia</b>	
Typ	Karuzela
Ilość narzędzi	10 narzędzi
Maks. średnica narzędzia	∅ 52 mm
Długość narzędzia	200 mm
Maks. waga narzędzia	6 kg
Czas wymiany narzędzia	7 sek.
<b>Max. zakres przejazdów</b>	
Oś X	400 mm
Oś Y	225 mm
Oś Z	375 mm
<b>Napęd posuwowy osi</b>	
Posuw szybki oś X, Y, Z	10 000 mm/min.
<b>Moment obrotowy silnika</b>	
Oś X	3,5 Nm
Oś Y	6 Nm
Oś Z	6 Nm
<b>Zakres prędkości obrotowej</b>	
Prędkości obrotowe*	50 - 10 000 min <sup>-1</sup>
<b>Układ pneumatyczny</b>	
Sprężone powietrze	7 bar
<b>Charakterystyka stołu roboczego</b>	
Prześwit pomiędzy wrzecionem a stołem	75 - 475 mm
Długość x szerokość stołu	800 x 260 mm
Szczelina T / wielkość / odległość	16 mm / 5 / 50 mm
Maks. nośność	150 kg
<b>Wymiary</b>	
Dł. x Szer. x Wys.	1 925 x 1 655 x 2 070 mm
Ogólna waga	1 900 kg



### STEROWNIKI SIEMENS:

#### SINUMERIK 808D ADVANCED

- port RJ45 Ethernet
- Ekran kolorowy LCD 8,4" o rozdzielczości 800 x 600
- Przygotowany do zdalnej konserwacji
- Funkcja AST; umożliwia prostą optymalizację przy wyższych wymaganiach odnośnie dynamiki i dokładności
- Enkoder absolutny / niepotrzebne bazowanie
- Większa dokładność



#### Przedłużenie gwarancji

Dzięki przedłużeniu gwarancji chronią Państwo swoją nową maszynę przed uszkodzami objętymi gwarancją przez kolejne 12 lub 36 miesięcy po upływie dwuletniej gwarancji SIEMENS. (można ją dokupić tylko przed upływem dwuletniej gwarancji SIEMENS)  
12 mies.; nr artykułu 3589010  
36 mies.; nr artykułu 3589012



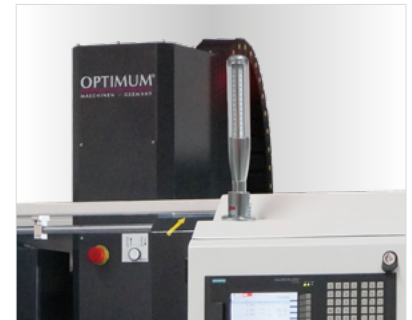
**PÓŁKA NA NARZĘDZIA**

- Zapewnia dostępność narzędzi w zasięgu maszyny



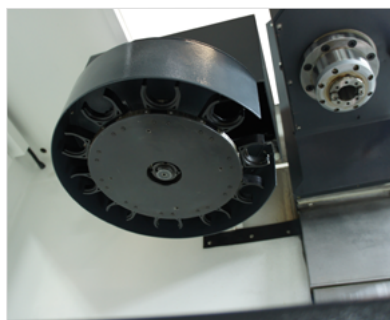
**POKRĘTŁO**

- Ruchome
- Elektroniczne
- Ułatwia wprowadzanie programów
- Wyłącznik awaryjny
- Przycisk potwierdzenia



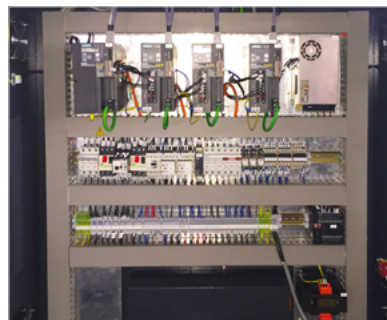
**KONTROLKA SYGNALIZACYJNA**

- Sygnalizuje optycznie stan maszyny



**WYMIENNIK NARZĘDZI**

- Karuzelowy
- 10 kieszeni narzędziowych
- Czas wymiany narzędzia: 7 sekund



**SZAFKA STEROWNICZA**

- Przezroczyste rozplanowanie
- Budowa normatywna
- Napędy marki Siemens



**ŁAŃCUCH ENERGETYCZNY**

- Poprowadzenie pozwala zaoszczędzić kabel i materiał przewodowy

**ZESTAW RENISHAW PRIMO**

Nr artykułu: 3582031

Obejmuje:

- Sondę pomiarową narzędzia Radiowy ustalacz narzędzia
- Sondę pomiarową narzędzia Radiowe narzędzie 3D
- Interfejs Primo
- Oprogramowanie GoProbe
- Pierścień BT 40
- Licencję na sześć miesięcy



Więcej informacji „Renishaw Primo“ na stronie 163

**ZESTAW STARTOWY BT 30**

Nr artykułu: 3536107

Złożony z:

- 1 szt. uchwyt głowicy frezowej
- 1 szt. uchwyt wiertarski
- 2 szt. uchwyt Weldon 6 mm
- 1 szt. uchwyt Weldon 8 mm
- 1 szt. uchwyt Weldon 10 mm
- 1 szt. uchwyt Weldon 12 mm
- 1 szt. uchwyt Weldon 16 mm
- 2 szt. uchwyt Weldon 20 mm
- 1 szt. Adapter BT 30
- 3 szt. oprawki tulei zaciskowych ER 32
- 1 szt. klucz do tulei zaciskowych ER 32
- 18-częściowy zestaw tulei zaciskowych ER 32
- 1 szt. urządzenie do regulacji wysokości
- 1 szt. narzędzie pomocnicze do montażu i ustawienia narzędzia
- 14 sztuk sworzni dociskowych
- 1 szt. wycior do stożka

Więcej informacji o zestawie startowym „BT 30“ na stronie 143