

# F 105

Kompaktowe rozwiązanie dla produkcji małoseryjnych w średniej wielkości przedsiębiorstwach

## SIEMENS SINUMERIK 808D ADVANCED

- Wytrzymała konstrukcja
- Karuzelowy magazyn narzędziowy z 12 kieszeniami
- Wszystkie prowadnice liniowe z osłonami ze stali nierdzewnej
- Automatyczne smarowanie centralne
- Silnik wrzeciona głównego marki Siemens
- Napęd serwo SIEMENS w osi X, Y i Z
- Maks. prędkość wrzeciona 10.000 min<sup>-1</sup>
- Lampa maszynowa w pomieszczeniu roboczym
- Przenośne pokrętło elektroniczne z przyciskiem zezwalającym i grzybkowym wyłącznikiem awaryjnym. Znacznie ułatwia wdrażanie programów
- Układ chłodziwa ze zbiornikiem 120 litrów
- Wymiana narzędzia następuje automatycznie za przyciśnięciem jednego przycisku (elektropneumatyczne urządzenie mocujące narzędzie)
- Masywny, dokładny stół frezarski, dużych rozmiarów, o precyzyjnie wykończonej powierzchni
- Bardzo korzystnie rozplanowane drzwi dostępne, aby zredukować do minimum czas potrzebny na czyszczenie i konserwację.
- Do tego pakiet oprogramowania „SINUMERIK 808D on PC”. (Praktyczny program treningowy umożliwiający programowanie przedmiotów obrabianych na PC w trybie offline i przeprowadzanie symulacji. Oprogramowanie można pobrać bezpłatnie ze strony [www.cnc4you.com](http://www.cnc4you.com).)
- Do tego dwa lata gwarancji firmy SIEMENS



YouTube

Tutaj znajdują Państwo wideo z prezentacją naszej frezarki Optimum F 105

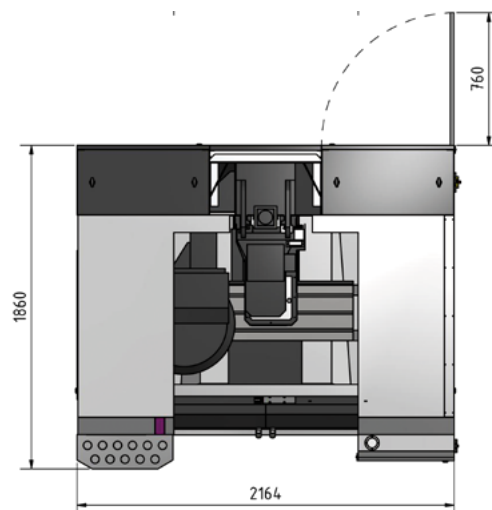
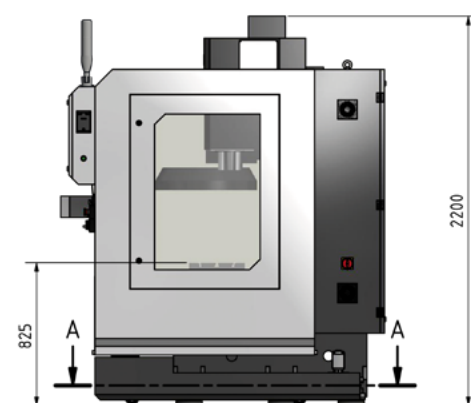
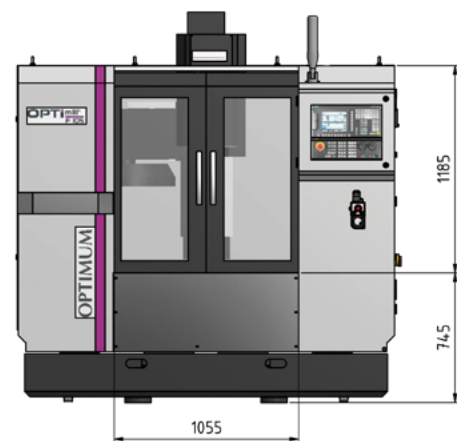
Subskrybuj nasz kanał na YouTube, jeśli nie chcesz przegapić nowych filmów wideo:  
[www.youtube.com/user/OptimumMaschinen](http://www.youtube.com/user/OptimumMaschinen)



Il. z wyposażeniem opcjonalnym

# DANE TECHNICZNE

<b>Model</b>	<b>F 105</b>
<b>Nr artykułu:</b>	3501100
<b>Dane maszyny</b>	
Napięcie elektryczne	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Całkowita moc przyłączeniowa	15 kVA
<b>Charakterystyka wrzeciona</b>	
Silnik napędowy S1 roboczy	7,5 kW
Moment silnika napędowego S1	48 Nm
Silnik napędowy S6 30% roboczy	11 kW
Moment silnika napędowego S6 30% roboczy	70 Nm
Stożek wrzeciona	BT 40
<b>Układ cieczy chłodzącej</b>	
Moc silnika pompy	650 W
Pojemność zbiornika	120 litrów
<b>Max. wielkość narzędzia skrawającego</b>	
Max. średnica głowicy frezarskiej	∅ 63 mm
Max. wielkość freza palcowego	∅ 35 mm
<b>Dokładność obróbki</b>	
Powtarzalność	± 0,008 mm
Pozycjonowanie	± 0,01 mm
<b>Wymiennik narzędzia</b>	
Typ	Karuzela
Ilość narzędzi	12 narzędzi
Maks. średnica narzędzia	∅ 63 mm
Maks. długość narzędzia	300 mm
Maks. waga narzędzia	6 kg
Czas wymiany narzędzia: Narzędzie do narzędzia	7 sek.
<b>Max. zakres przejazdów</b>	
Oś X	550 mm
Oś Y	305 mm
Oś Z	460 mm
<b>Napęd posuwu osi</b>	
Szybki posuw oś X, Y, Z	10 000 mm/min
<b>Moment obrotowy silnika</b>	
Oś X	8 Nm
Oś Y	8 Nm
Oś Z	11 Nm
<b>Zakres prędkości obrotowej wrzeciona</b>	
Prędkości*	10 - 10 000 min <sup>-1</sup>
<b>Układ pneumatyczny</b>	
Sprężone powietrze	7 bar
<b>Charakterystyka stołu roboczego</b>	
Odległość czoła wrzeciona od powierzchni stołu	100 - 600 mm
Długość x szerokość stołu	800 x 320 mm
Rowki teowe: szerokość / ilość / rozstaw	14 mm / 3 / 100 mm
Maks. obciążenie stołu	300 kg
<b>Wymiary</b>	
Długość. x szerokość x wysokość	2 164 x 1 860 x 2 200 mm
Ogólna waga	2 800 kg



## STEROWNIKI SIEMENS:

### SINUMERIK 808D ADVANCED

- port RJ45 Ethernet
- Ekran kolorowy LCD 8,4" o rozdzielczości 800 x 600
- Przygotowany do zdalnej konserwacji
- Funkcja AST; umożliwia prostą optymalizację przy wyższych wymaganiach odnośnie dynamiki i dokładności
- Enkoder absolutny / niepotrzebne bazowanie
- Większa dokładność



#### Przedłużenie gwarancji

Dzięki przedłużeniu gwarancji chronią Państwo swoją nową maszynę przed uszkodzami objętymi gwarancją przez kolejne 12 lub 36 miesięcy po upływie dwuletniej gwarancji SIEMENS. (można ją dokupić tylko przed upływem dwuletniej gwarancji SIEMENS)  
 12 mies.; nr artykułu 3589010  
 36 mies.; nr artykułu 3589012

\* Proszę pamiętać, że w trybie ciągłym maksymalna prędkość obrotowa wrzeciona musi zostać zredukowana o ok. 20%



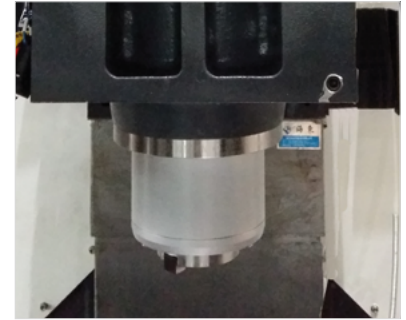
**SCHOWEK**

- Na narzędzia w zasięgu ręki przy maszynie



**POKRĘTŁO**

- Przenośne
- Elektroniczne
- Znacznie ułatwia wdrażanie programów
- Wyłącznik awaryjny grzybkowy
- Przycisk potwierdzenia



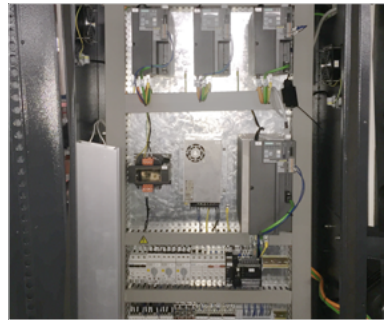
**WRZECIONO GŁÓWNE**

- Prędkość obrotowa wrzeciona od 10 do 10 000 min<sup>-1</sup>



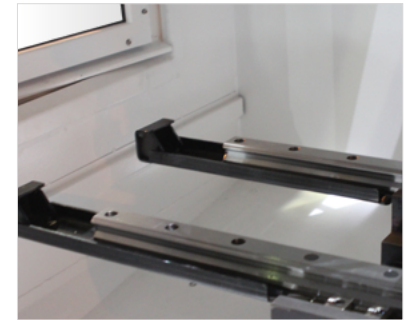
**WYMIENNIK NARZĘDZI**

- Karuzela
- 12 miejsc na narzędzia
- Czas wymiany narzędzia: 7 sek.



**SZAFKA STEROWNICZA**

- Przejrzysty układ
- Z serwonapędem Siemens
- Budowa normatywna



**PROWADNICA LINIOWA**

- Wysokie dopuszczalne obciążenie i duża sztywność
- Niski współczynnik tarcia

**ZESTAW RENISHAW PRIMO**

Nr artykułu: 3582031

Obejmuje:

- Sondę pomiarową narzędzia Radiowy ustalacz narzędzia
- Sondę pomiarową narzędzia Radiowe narzędzie 3D
- Interfejs Primo
- Oprogramowanie GoProbe
- Pierścień BT 40
- Licencję na sześć miesięcy



Więcej informacji „Renishaw Primo” auf Seite 163

**CZWARTA OŚ ZESTAW KOMPLETNY**

Nr artykułu: 3501120\*

**TYLKO PRZY SINUMERIK 808D ADVANCED**

Złożony z:

- Uchwyt tokarski trójśczękowy Ø 125 mm
- Konik
- Montaż



**ZESTAW STARTOWY BT 40**

- Zestaw startowy BT 40 - Nr artykułu: 3536108
- Informacje o artykule „BT 40” na stronie 144

\* należy zamówić razem z maszyną podstawową. Nie ma możliwości późniejszego doposażenia